

日本最大級の環境展示会「エコプロダクツ2009」(第11回)「主催」(出産業環境管理協会、日本経済新聞社)が、09年12月10〜12日、東京・有明の東京ビッグサイトで開催された。

同展には、消費財や産業資材、エネルギー、金融、各種サービスまで、あらゆる分野のエコプロダクツやサービスを展開する721社・団体が出展。前年を8593人上回る18万2510人が来場、地球環境問題への関心の高さが浮き彫りにされた。

寝装・インテリア関連企業も多数出展し、低炭素社会の実現に向けてアピールした。本紙関連企業・団体の話題を呼んだブースの概要は、次の通り。(掲載社名50音順)

(株)アイティエヌジャパン(略称「ITNJAPAN」)は、羊毛断熱材「ウールプレス」を出展。優れた断熱性能、弾力性、調湿性、防音性などをアピールした。「ウールプレス」は、①パーシジョンウール70%・中空繊維30%②リサン③パーシジョンウール80%の3タイプがある。

(株)田舎総合研究所は、同社会長で1級建築士の会田伸一氏が長年の研究を経て開発に成功した「抗酸化溶液」を生かした住宅建築工法「いき健康回復住宅」から繊維製品(もこもこパッドほか)、家庭用品(せっけんほか)まで幅広く提案。中でも抗酸化温熱ベッド「ダイヤモンドKAN-GEN」の体

産業環境管理協会
・日本経済新聞社



日本化学繊維協会のブース



ハートのブース



フラクスポートのブース



フリーリードッグのブース



ITNJAPANのブース



会田総合研究所のブース



イワタのブース

「エコプロダクツ2009」 18万人が環境に関心

「オール」を出展。スプリングマットレスの難点を解消した多層構造のオーダーメイド「蒸れない」「揺れない」ドットレス。

の各コーナーで、キュブラ、アセテート、ポリ乳酸、ナイロンなどのメカニズムを分かりやすく紹介した。

(株)ハートは、四国環境ビジネスのゾーンに、オーガニック製品(寝装品、ふとん、タオル、肌着ほか)を出展。可能な限り自然素材を使用し、環境に負荷を与えないモノづくりがセールのポイントだ。また、原料から製品に至るまで、トレーサビリティ(生産履歴の逆追跡)の取り組みを強化している。

同社では、オーガニック専用工場も開設して、オーガニック製品の更なる品質向上に力を入れていく考えだ。(株)フラクスポートは、イタリアの「熟睡寝具」「マニフレックス」を出展。製造元のマニフレックス社がこだわる、地球環境に優しいエコロジー製品「エリオセル」(マニフレックスの中芯のウレタンフォーム)について、①水で発泡させる高反発エコ素材②高い耐久性と長期保証③真空ローバルパックでコストと温暖化ガス削減④スプリングレスでリサイクルの特長を解説。(株)フリーリードッグは、オーガニックコットンを、100%天然染料で染めた「洛陽染」を提案。糸にする前の原料の段階で染める「トップ染め」のため、コットン本来の風合いを損なわずに、繊維の奥まで色が染まり、深く豊かな色合いとなる。公的検査機関の耐光試験や摩擦試験で、3〜4級をクリアすると共に、「エコテックス規格100」も認証取得している。商品は、コットンブランケット、ガーゼタオル、ベビー向けバスケットなどを展開した。

「エコプロダクツ2009」は、08年度グッドデザイン賞を受賞した「ラー」高級天然毛(カシミア・キャ

日本化学繊維協会は、化学せんいがつくる美しい未来をテーマに、会員有志7社が共同出展。①心地良さをつくる「化学せんい」②自然がつくる「化学せんい」③技術がつくる「化学せんい」④天然染料で染めた「洛陽染」を提案。糸にする前の原料の段階で染める「トップ染め」のため、コットン本来の風合いを損なわずに、繊維の奥まで色が染まり、深く豊かな色合いとなる。公的検査機関の耐光試験や摩擦試験で、3〜4級をクリアすると共に、「エコテックス規格100」も認証取得している。商品は、コットンブランケット、ガーゼタオル、ベビー向けバスケットなどを展開した。